



BIO-LIFT-Systeme

Einsatzgebiet

Der Einsatz von AWAkon3[©] erfolgt als Maßnahme gegen verstärkte Fettablagerungen, damit begründeten Geruchsproblemen und erhöhte Wartungsaufwendungen in Abwasserpumpwerken bzw. Druckleitungen, Kanalisationssystemen, Becken und Schächten mit Ablagerungsgefahr.

Einsatzziele

Verhinderung/Beseitigung von Fettablagerungen in Abwasseranlagen. Verbesserung des biologischen Nährstoffabbaus durch Unterstützung und Stabilisierung der Biologie. Mikrobielle Zerlegung von Fettsäuren, organischer und refraktiver Stoffe durch adaptierte Bakterien. Anregung und Initiierung verschiedenster Abbauprozesse. Erfolgt der Einsatz bereits in Kanalisationsanlagen, führt dies zur Verbesserung der Abwasserqualität im Zulauf der Kläranlage.

Vorteile

- Verhinderung/Beseitigung von Fettablagerungen
- Verhinderung/Beseitigung von entstehenden Geruchsproblemen
- Verhinderung/Beseitigung von entstehenden Betriebs- und Wartungsproblemen
- Vorbehandlung von Abwasser mit hohen Fettanteilen und organischen Frachten
- Verringerung der Belastung der Kläranlage durch Verbesserung der Zulaufqualität

Produkt- und Einsatzbilder



Bild 2. Abwasserpumpwerk nach AWAkon3[©] Anwendung
Abbau der Fettablagerungen, die Neubildung wird verhindert

Bild 1. Abwasserpumpwerk vor der Produktanwendung
Fettablagerungen führen zu Betriebs- und Geruchsproblemen, sowie zu erhöhtem Wartungsaufwand. Die Korrosion der Abwasseranlagen wird gefördert



Produktbestandteile

Das biotechnologische **AWAkon3[©]**-Systemprodukt wird aus natürlichen, für Mensch, Tier und Natur unbedenklichen Rohstoffen hergestellt. Hauptbestandteile sind innovative Additive einer mikrobiellen Mischkultur sowie bewährte Zuschlagstoffe aus dem Bereich der Abwassertechnik. Das Produkt wurde speziell für die Erhöhung der Abbauleistung von Fetten, organischen und refraktiven Inhaltsstoffen entwickelt. Die große, poröse Oberfläche der festen Bestandteile der Suspension dient als Bewuchsfläche und Schlammkeim. Das führt zu einer aktiven Schlammbeschwerung (höheres spezifisches Gewicht) und zu verbesserter Absorption bzw. Adsorption von Nährstoffen.

Dosierung

Nach unserer Empfehlung, bezogen auf die spezielle Anlagencharakteristik. Die Zugabe erfolgt manuell oder automatisiert durch stoßweise Beimpfung oder gesteuerte Dosierung.

Verpackung

Standardgebilde sind Kanister á 10 Ltr. oder 20 Ltr. auf Palette, Spannringfässer á 60 Ltr. und 120 Ltr. sowie Container á 1000 Ltr.. Auf Anfrage sind Sonderbehältnisse lieferbar.

Vorsichtsmaßnahmen

Gebinde fest verschlossen halten. Kontakt mit Haut, Augen und dem Verdauungstrakt vermeiden (verursacht Durchfall). WGK: 0, darf in das Abwassersystem eingeleitet werden.

Näheres siehe im Sicherheitsdatenblatt!

Lagerung

In trockenen und geschlossenen Räumen; an einem kühlen, schattigen und frostfreien Lagerplatz aufbewahren.

Haltbarkeit

Ungeöffnet bis 6 Monate; geöffnet bis 8 Wochen.

Herstellung u. Vertrieb

Dipl.-Ing. Manfred Selan
Liselotte-Hermann-Str. 91
02977 Hoyerswerda

Tel.: +49 3571 606944
Fax: +49 3571 606945
Mobil: +49 173 5783986
Mail: m.selan@bio-lift.de
www.bio-lift-systeme.de

